

CALDE® MIX SC 76 M12

TIPO DE PRODUCTO	: Producto especial Masa para vibrar en seco
Temperatura máxima recomendada	: 1800°C
Componente principal	: Corindón, Magnesita
Tipo de ligante	: Cerámico
Aspecto	: Seco ,listo para su uso
Embalaje	: Sacos o big-bag
Almacenaje	: 6 meses
Método de instalación	: Vibración en seco o apisonado
Tamaño máximo de grano	: 6 mm
Material requerido por m ³	: 2.85 T/m ³
Consejos	: Instalación Nr 19a

PROPIEDADES DE LOS PRODUCTOS	NORMAS	VALORES MEDIAS	UNIDADES
<u>ANALISIS QUIMICO</u>			
Al ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	76.0	%
MgO	EN ISO 1927-3	22.0	%
CaO	EN ISO 1927-3	0.2	%
Fe ₂ O ₃	EN ISO 1927-3	0.1	%
<u>PROPIEDADES FISICAS</u>			
<u>Medido en muestras preparadas según la norma</u>	CALD 003		-
<u>Densidad aparente</u> después de secado a 110 °C	EN ISO 1927-6	2.85	g/cm ³
<u>Resistencia a la compresión en frío</u> después de cocido a 1400 °C	EN ISO 1927-6	5	MPa
<u>Deformación lineal permanente</u> después de cocido a 1400 °C	EN ISO 1927-6	+0.4	%
<u>Conductividad térmica</u> a una temperatura media de 800 °C	EN ISO 1927-8	2.62	W/mK
a una temperatura media de 1000 °C	EN ISO 1927-8	2.50	W/mK
a una temperatura media de 1200 °C	EN ISO 1927-8	2.41	W/mK

código comercial : MDD80005

Versión : 12

Fecha : 28/01/2014

Los valores indicados son valores medios de fabricacion. No pueden ser considerados como limites de una especificacion.

Comentarios sobre las Hojas de Información Técnica del Producto

Este producto está compuesto por diferentes materias primas.

Con las excepciones mencionadas, todas las indicaciones dadas a continuación se refieren a diferentes partes de la última regulación de la UE, EN ISO 1927.

1-TIPO DE PRODUCTO:

2-TEMPERATURA MÁXIMA RECOMENDADA:

La temperatura indicada es un compendio de:

- RUL (*Refractoriness Under Load* = Refractariedad bajo carga) – mediciones
- PLC (*Permanent Linear Change* = Cambio Lineal Permanente) de las muestras de prueba cocidas a altas temperaturas.
- Aspecto visual de la muestra de prueba cocida.
- Experiencias prácticas.

La temperatura está basada en que el producto se caliente solamente por una cara en un ambiente no corrosivo.

Si el producto se calienta en más de una cara, está sometido a carga mecánica, o expuesto a polvo, gases, escoria o metal es posible que esto conlleve una reducción en la temperatura máxima de trabajo recomendada.

3-COMPONENTE(S) PRINCIPAL(ES);

4-TIPO DE ENLACE:

En los casos en que se utilicen varios enlaces, la designación del enlace depende de la naturaleza de aquel que tenga mayor importancia durante el endurecimiento.

5-TIEMPO DE CONSERVACIÓN:

El periodo indicado comienza a partir de la fecha de producción y está basado en un almacenaje en ambiente fresco, seco y sin heladas. Si el periodo se sobrepasa, esto no significa necesariamente que el material no pueda utilizarse. En este caso se recomienda comprobar el material tras consultar previamente con Caldeyrs. Si las condiciones de almacenaje no son las adecuadas pueden afectar al tiempo de conservación del material.

6-INSTALACIÓN - MÉTODO:

En algunos casos, los productos de Caldeyrs pueden aplicarse con distintos métodos de instalación.

Todas las cifras que figuran en estos datos técnicos se refieren al método de instalación mencionado a continuación. Para otros métodos de instalación, véase "observaciones".

7-TAMAÑO MÁXIMO DE GRANO:

8-MATERIAL NECESARIO (Rendimiento):

La cifra se refiere al material según se entrega para la instalación de un volumen de 1 m³ utilizando la técnica de instalación mencionada. En el caso de materiales de gunitado, la cifra incluye una compensación por rebote en condiciones normales. En caso de condiciones no habituales, por ejemplo el gunitado de capas finas o el gunitado de bóvedas, etc., puede necesitarse una mayor cantidad de material.

En algunos casos, si el rebote no está incluido, esto se indica al lado del valor de "material necesario" (rendimiento).

9-AGUA POTABLE NECESARIA PARA MEZCLADO EN CAMPO:

La consistencia de los productos puede ajustarse dentro del rango especificado para la adición de líquido. En caso de agua, debe utilizarse agua potable (véanse las Instrucciones de Instalación).

10-INSTRUCCIONES: Las "Instrucciones de Instalación" escritas por CALDERYS se encuentran particularizadas para cada caso conocido, cuando es posible. Estas instrucciones deben leerse cuidadosamente antes de preparar, instalar y secar el producto.

La información dada en nuestras Instrucciones de Instalación relacionada con el fenómeno bien conocido de la "Carbonatación" con eflorescencia, es un problema general en los casos en los que se utiliza enlace hidráulico (basado en cemento). No es un problema específico de Caldeyrs.

11-ANÁLISIS QUÍMICO - 12-DENSIDAD APARENTE - 13-POROSIDAD ABIERTA - 14-RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN EN FRÍO - 15-CAMBIO LINEAL PERMANENTE: Según EN ISO 1927.

16-CONDUCTIVIDAD TÉRMICA:

La determinación de la conductividad térmica está basada en pruebas de laboratorio y en los resultados obtenidos en condiciones prácticas. Las medidas se realizan de acuerdo a las normas EN ISO 1927-8 y EN 993-15.

17-RESISTENCIA AL MONÓXIDO DE CARBONO: Determinada según EN ISO 12676 (ASTM C-288).

18-RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DESPUÉS DE COCIDO A...: Determinada según EN ISO 16282 (ASTM C-704).

19-EXPANSIÓN TÉRMICA REVERSIBLE TRAS CALENTAMIENTO [20-1000°C]: La cifra se mide por el ensayo de refractariedad bajo carga (RUL) de acuerdo a la EN ISO 1893:2009 (con una carga máxima de 0,02 N/mm² para la dilatación).

20-RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO: Si disponible, de acuerdo a EN ISO 1927-8 y EN 993-11 y CALD 022 (también ligada a los procedimientos internos CALDERYS CALD 007 y CALD 012).